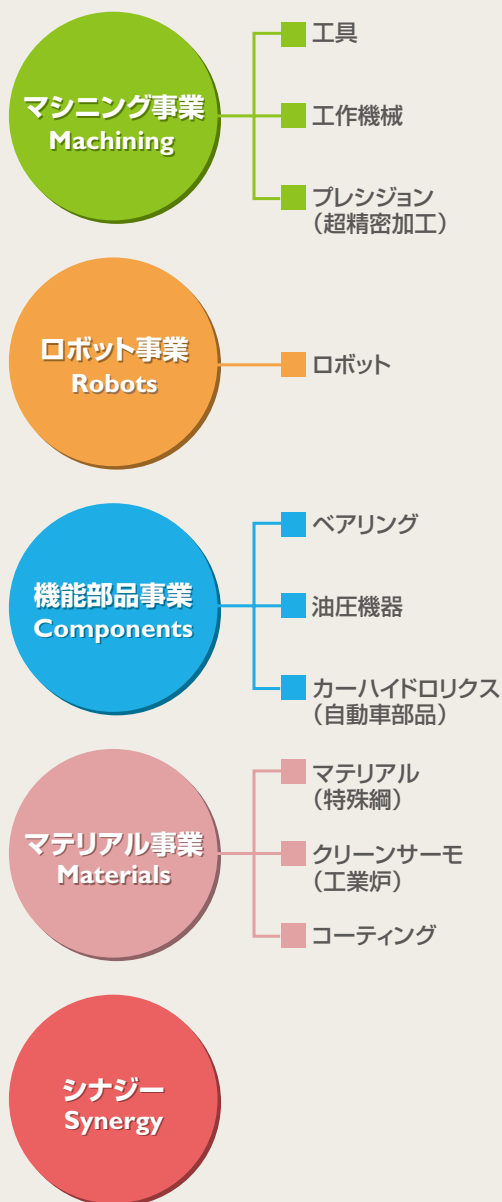


NACHI TECHNICAL REPORT

CONTENTS | October 2006 **11**
Vol. **11**



寄稿・論文・報文・解説

A1

「高速ミーリングにおける鋼材の切削諸特性」

The Cutting Characteristics of Mold Steel Under The High-speed Milling Condition
(独)理化学研究所 中央研究所 先端技術開発支援センター アドバンスト・エンジニアリングチーム リーダー
工学博士 安齋 正博

新商品・適用事例紹介

B1

Symbio 金型の仕上げ加工に対応したcBN小径ボールエンドミル
「cBNモールドフィニッシュマスター」

The Most Suitable End Mill for Finishing of Hardened Mold
"cBN Mold Finish Master"

機械工具事業部/ラウンドツール技術部 高林 伸年

新商品・適用事例紹介

B2

Symbio 金型から部品加工に対応した高速粗加工用超硬ラフィングエンドミル
「GS MILLラフィング」

Applicable for High Efficient Rough Milling
from Mold&die milling to Various Parts Milling
"GS MILL Raoughing"

機械工具事業部/超硬課 砂子田 敏之

新商品・適用事例紹介

B3

さらなる省エネを図った油圧ユニット
「インバータ駆動NSPシリーズ」

Dramatic Energy-saving Hydraulic Unit
"Inverter Motor Drive NSP Series"

部品事業部/技術二部 久保 光生

技術講座

D1

知りたいトライボロジー講座④

「弾性流体潤滑理論 (EHL理論)」

Things to know about Tribology
"Elastohydrodynamic lubrication Theory (EHL Theory)"

部品事業部/技術一部 渡辺 孝一