

## 生産ラインを「シンプル・スリム」化 コンパクト&パワフル マシニングセル

Compact powerful machining cell makes production lines simple and slim

# MQLパワーセル

## MQL POWER CELL DH314

# DH314

### 高能率MQL加工

MQL加工によりノンステップ深穴加工を可能にし、  
加工能率は従来の5倍

### 省エネ・省スペース

所要スペース幅1,000mm×奥行3,000mm、  
設備高さ1,570mmは横型マシニングでクラス最小  
新採用のユニット構造で高い剛性も確保  
NACHIの省エネ油圧ユニット搭載で省エネにも貢献

### 保全性向上

ボールネジ、リニアガイドに自己潤滑装置採用により  
日常の潤滑油管理不要  
高剛性の3点支持ベッドの採用により、  
機械の据付安定性向上

### 切り屑排出性向上

切り粉直下型ベッドの採用により、  
加工中に発生する切り屑をスムーズに排出

### Capable of MQL machining

Non-pecking deep boring is enabled by MQL machining,  
with the result that machining efficiency has been  
improved five times

### Compact Energy Savings

Space requirements W 1000 mm x D 3000 mm  
Shortest in horizontal machining class at H 1570 mm  
New unit construction assures high rigidity  
Equipped with NACHI energy saving hydraulic unit to save  
energy

### Improved maintainability

Use of a self-lubricating device for the ball screw and linear  
guide eliminates the need of routine lubricating oil  
management  
Adoption of a highly rigid three-point support bed ensures  
improved stability of machine installation

### Improved chip removal efficiency

Smooth removal of chips produced during machining  
process is ensured by the bed that allows chips to fall  
down immediately below



# MQLパワーセルDH314

## MQL POWER CELL DH314

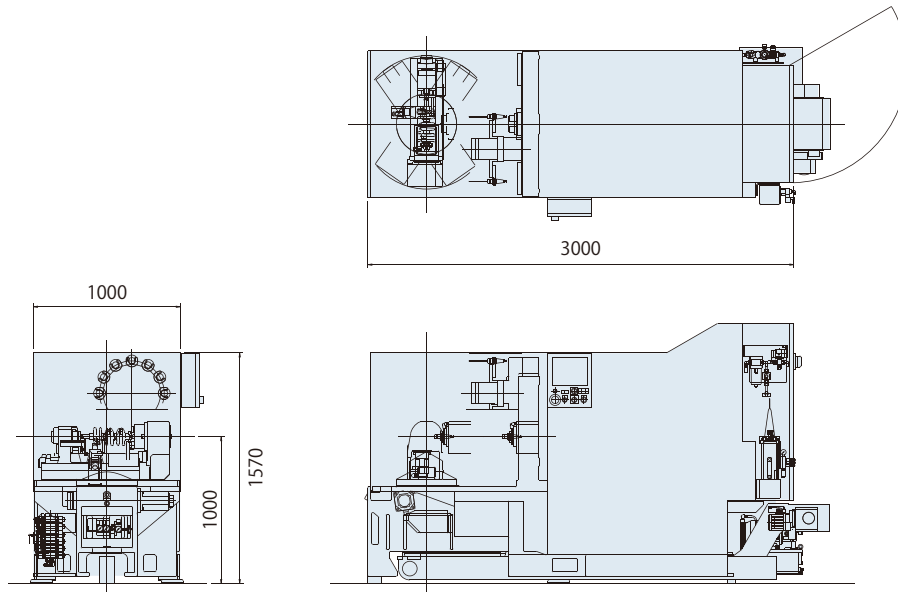
### 主な仕様

### Main specifications

		DH314	DH514	DH524	GH423
<b>■移動</b>					
ストローク (X・Y・Z) (mm) Stroke (X・Y・Z)		340×125×460	500×125×460	500×200×460	475×200×300
早送り速度 (X・Y・Z) (mm) Rapid speed (X・Y・Z)		48×30×48	48×30×48	48×48×48	48×32×48m/min
加減速 (X・Y・Z) (mm) Acceleration (X・Y・Z)		0.46×0.26×0.82	0.46×0.26×0.82	0.46×0.42×0.82	0.46G×0.36G×0.82G
<b>■主軸</b>					
主軸テーパ Spindle taper		KM6350 or HSK-A63	KM6350 or HSK-A63	KM6350 or HSK-A63	KM6350 or HSK-A63
主軸回転数 (min <sup>-1</sup> ) Spindle speed		~8,000	~8,000	~8,000	~8,000
主軸モータ Spindle motor		5.5/3.7kwACスピンドルモータ Spindle motor	5.5/3.7kwACスピンドルモータ Spindle motor	5.5/3.7kwACスピンドルモータ Spindle motor	11.0/7.5kwACスピンドルモータ Spindle motor
<b>■ATC</b>					
ツール収納数 (本) Number of stored tools		9	9	12	20
工具交換方式 Magazine		マガジン移動式 Movable magazine type	マガジン移動式 Movable magazine type	マガジン移動式 Movable magazine type	アーム式 Arm type
工具選択方式 Tool selection method		番地固定 Fixed address	番地固定 Fixed address	番地固定 Fixed address	番地固定 Fixed address
工具最大径 (mm) Max. tool diameter		φ90	φ90	φ90	φ90
工具最大長 (mm) Max. tool length		KM6350~240 HSK-A63~235	KM6350~240 HSK-A63~235	KM6350~240 HSK-A63~235	100
工具最大重量 (kg) Max. tool weight		3	3	3	5
<b>■機械サイズ</b>					
幅×奥行き (mm×mm) Width by depth		1,000×3,000	1,200×3,000	1,200×4,100	1,300×3,280
高さ (mm) Height		1,570	1,570	2,000	2,050
機械質量 (Kg) Weight		3,000	3,000	3,850	5,300

### 外径/寸法図 単位: mm

### Machine dimensions Units: mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.



安全上のご注意

- 機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。
- Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

[www.nachi-fujikoshi.co.jp](http://www.nachi-fujikoshi.co.jp)

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F Tel:03-5568-5111  
富山本社 富山市不二越本町1-1-1 Tel:076-423-5111

**NACHI**  
株式会社 不二越

東日本支社 Tel:03-5568-5282  
北海道営業所 Tel:011-782-0006  
山形営業所 Tel:0237-71-0321  
福島営業所 Tel:024-991-4511  
北関東支店 Tel:0276-46-7511  
信州営業所 Tel:0268-28-7863

中日本支社 Tel:052-769-6822  
東海支店 Tel:053-454-4160  
北陸支店 Tel:076-425-8013  
西日本支社 Tel:06-7178-5104  
広島支店 Tel:082-568-7460  
九州支店/㈱ナチ九州 Tel:092-441-2505

㈱ナチ関東 Tel:03-5568-5190  
㈱ナチ常盤 Tel:03-6252-3677  
㈱ナチ東海 Tel:052-769-6911  
㈱ナチ北陸 Tel:076-424-3991  
㈱ナチ関西 Tel:06-7178-2200  
㈱ナチ山陽 Tel:082-568-7461

### NACHI-FUJIKOSHI CORP.

TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Tel: +81-(0)3-5568-5111

●本カタログ記載内容の無断転載を禁じます。

CATALOG NO.

6735

2012.10.V-MIZUNO